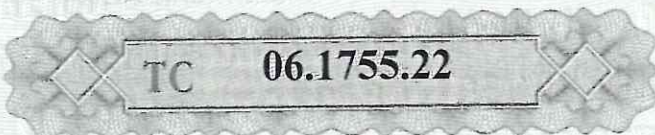


МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»  
Управления делами Президента Республики Беларусь  
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве



Дата регистрации	12	мая	2022	г.
Действительно до	12	мая	2027	г.
Продлено до	.	.	.	г.
Продлено до	.	.	.	г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы системы «KAN-therm UltraLine PE» из сшитого полиэтилена PE-Xa с антикислородным барьером наружным диаметром от 14 мм до 20 мм и фасонные части к ним из полифенилсульфона (PPSU), поливинилиденфторида (PVDF) и латуни, распределительные коллекторы из латуни и стали

2. Назначение

Для внутренних систем горячего, холодного водоснабжения (в том числе питьевого) и отопления с максимальной температурой рабочей среды 90 °С и максимальным рабочим давлением 1,0 МПа

3. Изготовитель

АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ», 119530, г. Москва, ул. Генерала Дорохова, д. 14, стр. 1, Российская Федерация (трубы); KAN Sp. z o.o., 16-001 Bialystok-Kleosin, ul. Zdrojowa, 51, Республика Польша (фасонные части и распределительные коллекторы)

4. Заявитель

KAN Sp. z o.o., 16-001 Bialystok-Kleosin, ul. Zdrojowa, 51, Республика Польша



5. Техническое свидетельство выдано на основании:  
протоколов испытаний НИИЛ БиСМ филиал БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 12.04.2021 № 1274, от 12.04.2021 № 1273, от 17.12.2021 № 4884;

протоколов испытаний ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0042) от 17.11.2021 № 04-52/1484П, от 17.03.2021 № 04-52/283П и № 04-52/282П;

отчетов о проверке системы производственного контроля от 08.04.2022 и от 22.04.2022.

6. Техническое свидетельство действует на серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции KAN Sp. z o.o., Республика Польша; АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ», Российская Федерация

7. Особые отметки  
Пример маркировки на трубе -KAN-therm UltraLine PE, PE-Xa, 16×2,2, 2529199001, Tmax 90 °C (Tmal 100 °C), class 2/10 bar, class 5/10 bar, EN ISO 15875, Sauerstoffdicht nach DIN 4726, 04.06.21, 00/05, WACA 03-21-X23-HT4-282, KAN-therm UltraLine PE, KAN-therm, 1 m; на фасонных частях - PPSU, 16×2,2, 11, 19, KAN; на упаковке фасонных частей - System KAN-therm, торговый знак изготовителя, отвод PPSU UltraLine, 16×16, 2566302001, old cat: 2566302001, new IC: 2566302001001, old IC: 2566302001001, 10 шт., штрих-код, Producent: KAN Sp. z o.o., 16-001 Kleosin, ul.Zdrojowa 51, B, Pakowal: P8, Nr. partii: 12/19-191204, Dekl. W.U.: 131/KAN-DWU/19, Nr PN/AT: PN-EN ISO 21003-3, www.kan-therm.com, изображение изделия  
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.  
Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



В.Е.Корого

мая 2022 г.

№ 0019022 2518517

М.П.

**КОПИЯ**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 2

ТС 06.1755.22

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

труб системы «KAN-therm UltraLine PE» из сшитого полиэтилена PE-Xa с антикислородным барьером наружным диаметром 16 мм, толщиной стенки 2,2 мм, производства АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ», Российская Федерация и фасонных частей к ним «UltraLine»: отводов зажимных из полифенилсульфона (PPSU), соединителей из латуни с резьбой, гильз натяжных из поливинилиденфторида (PVDF), распределительных коллекторов из нержавеющей стали и латуни, производства KAN Sp. z.o.o., Республика Польша, предназначенных для внутренних систем горячего, холодного водоснабжения (в том числе питьевого) и отопления с температурой рабочей среды до 90 °С и максимальным рабочим давлением 1,0 МПа

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
<b>Трубы</b>			
1.	Внешний вид поверхности	СТБ 1293	Внутренняя и наружная поверхности труб гладкие. Пузыри, раковины, трещины, посторонние включения отсутствуют
2.	Маркировка: качество нанесения	СТБ 1293	Маркировка нанесена несмываемой краской вдоль трубы в продольном направлении
3.	Номинальный наружный диаметр, мм Отклонение от номинального наружного диаметра, мм	СТБ 1293	16,0 0

## Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Номинальная толщина стенки, мм Отклонение от номинальной толщины стенки, мм	СТБ 1293	2,2 +0,2
5.	Предел текучести при растяжении, МПа	ГОСТ 11262 СТБ 1293	19,8
6.	Относительное удлинение при пределе текучести, %	ГОСТ 11262 СТБ 1293	20
7.	Прочность при разрыве, МПа	ГОСТ 11262 СТБ 1293	18,2
8.	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 11262 СТБ 1293	480
9.	Овальность, мм	СТБ 1293	0,2
10.	Изменение длины труб после прогрева в воздушной среде при температуре $(120 \pm 2)$ °С и времени выдержки $(60 \pm 2)$ мин, %	СТБ 1293 ГОСТ 27078	0,8
11.	Минимальный радиус изгиба труб	СТБ 1293	Изменения цвета и наличие трещин в материале труб (при изгибе труб радиусом 96 мм) не наблюдаются
12.	Степень сшивки полиэтилена G, %	СТБ 1293	76
13.	Группа горючести	ГОСТ 12.1.044	Группа горючих трудновоспламеняемых материалов
14.	Долговечность, лет  Энергия активации термоокислительной деструкции, кДж/моль	СТБ 1333.0 СТБ 1333.2	Расчетная долговечность труб при номинальном значении энергии активации термоокислительной деструкции 135, кДж/моль составляет более 50 лет  135

№ 0047209 518518

**КОПИЯ**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 2  
Листов 2

**ТС 06.1755.22**

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
<b>Трубы, фасонные части и распределительные коллекторы</b>			
15.	Стойкость трубы и герметичность узлов из труб, фасонных частей и распределительных коллекторов при постоянном внутреннем давлении: - начальное напряжение в стенке трубы 12,0 МПа при температуре 20 °С в течение 1 часа; - начальное напряжение в стенке трубы 4,8 МПа при температуре 95 °С в течение 1 часа; - начальное напряжение в стенке трубы 4,4 МПа при температуре 95 °С в течение 1000 часов	ГОСТ ISO 1167-1	Во время испытаний потеря герметичности не произошла. Разрушений узлов, просачивание воды и падение давления не наблюдается
<b>Фасонные части «UltraLine»: отводы зажимные из полифенилсульфона (PPSU) арт. 2566302001, соединители из латуни арт. 2509045001; натяжные гильзы из поливинилиденфторида (PVDF) арт. 2509335001; распределительные коллекторы из нержавеющей стали арт. 1316158000 и латуни арт. 61020</b>			
16.	Внешний вид поверхности (фасонные части и распределительные коллекторы)	Визуально	Внутренняя и наружная поверхности гладкие и ровные
17.	Группа горючести (отводы зажимные из полифенилсульфона (PPSU) арт. 2566302001)	ГОСТ 12.1.044	Группа горючих материалов средней воспламеняемости

## Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
18.	Группа горючести (натяжные гильзы из поливинилиденфторида (PVDF) арт. 2509335001)	ГОСТ 12.1.044	Группа трудногорючих материалов
19.	Долговечность, лет (отводы зажимные из полифенилсульфона (PPSU) арт. 2566302001)	СТБ 1333.0 СТБ 1333.2	Расчетная долговечность при номинальном значении энергии активации термоокислительной деструкции 137, кДж/моль составляет более 50 лет  137
	Энергия активации термоокислительной деструкции, кДж/моль		
	Долговечность, лет (натяжные гильзы из поливинилиденфторида (PVDF) арт. 2509335001)	СТБ 1333.0 СТБ 1333.2	Расчетная долговечность при номинальном значении энергии активации термоокислительной деструкции 136, кДж/моль составляет более 50 лет  136
	Энергия активации термоокислительной деструкции, кДж/моль		
20.	Качество и размер резьбы (соединители латунные с резьбой (16×G½") арт. 2509045001)	ГОСТ 10944	Вмятины и заусенцы на поверхности резьбы отсутствуют. Резьба G ½ – В
21.	Качество и размер резьбы (распределительные коллекторы из нержавеющей стали арт. 1316158000 и латуни арт. 61020)	ГОСТ 10944	Вмятины и заусенцы на поверхности резьбы отсутствуют. Резьба G ½ – В, G 1-В

Руководитель уполномоченного  
органа



В.Е.Корого

№ 0047210 318519

**КОПИЯ**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**№ 2**

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 06.1755.22

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Техническое свидетельство распространяется на трубы системы «KAN-therm UltraLine PE» из полиэтилена PE-Xa с антикислородным барьером наружным диаметром от 14 мм до 20 мм, производства АО «Завод АНД ГАЗТРУБПЛАСТ», Российская Федерация и фасонные части к ним из полифенилсульфона (PPSU), поливинилиденфторида (PVDF) и латуни, распределительные коллекторы из латуни и стали, производства KAN Sp. z o.o., Республика Польша, предназначенные для внутренних систем горячего, холодного водоснабжения (в том числе питьевого) и отопления с максимальной температурой рабочей среды 90 °С и максимальным рабочим давлением 1,0 МПа.

2. Трубы системы «KAN-therm UltraLine PE» из сшитого полиэтилена PE-Xa с антикислородным барьером (далее – трубы) изготовлены в соответствии с EN ISO 15875 и DIN 4726 и состоят из слоя сшитого полиэтилена PE-Xa, слоя клея и антикислородного барьера (EVOH). Цвет труб – полупрозрачный. Фасонные части изготовлены в соответствии с PN-EN ISO 21003-3 из полифенилсульфона (PPSU), поливинилиденфторида (PVDF) и латуни, распределительные коллекторы изготовлены из стали и латуни.

3. Трубы изготавливают следующих размеров (наружный диаметр × толщина стенки), мм: 14×2,0; 16×2,2; 20×2,8. Длина поставляемых труб в бухтах – 100 м и 200 м.

4. На каждую трубу методом струйной печати нанесена маркировка краской черного цвета, содержащая следующую информацию: наименование системы, материал труб, наружный диаметр и толщина стенки, наличие антикислородного барьера, артикул, обозначение нормативных документов, класс эксплуатации, максимальная температура, дата и время изготовления, количество метров. Трубы в бухтах упакованы в полимерную пленку. На фасонных частях нанесена маркировка со следующим содержанием: наименование изготовителя, наружный диаметр и толщина стенки трубы, размер присоединительной резьбы. На упаковке фасонных частей и распределительных коллекторов нанесена маркировка со следующим содержанием: торговый знак изготовителя, наименование системы, наименование фасонной части, наружный диаметр и толщина стенки трубы; размер присоединительной резьбы, артикул, количество в упаковке, штрих-код, наименование и адрес изготовителя, номер партии, обозначение нормативного документа, электронный адрес изготовителя, изображение изделия. Фасонные части упакованы в полиэтиленовые пакеты и картонные коробки.

На распределительных коллекторах нанесена маркировка со следующим содержанием: наименование изготовителя, логотип изготовителя, наименование системы, дата изготовления. Распределительные коллекторы упакованы в картонные коробки, по одному в каждой.

5. Соединения труб между собой, с водоразборной арматурой и отопительными приборами осуществляется посредством фасонных частей и распределительных коллекторов. Фасонные части по виду выполняемых соединений подразделяются на свинчиваемые, конусные, под натяжное кольцо, прессовые, клик-соединения. Применение конкретного вида соединений обусловлено маркой используемых фасонных частей, видом оборудования, подключаемого к системе, типом разводки системы (скрытой или открытой) и другими условиями. Выбор и выполнение конкретного вида соединения осуществляется на основании инструкций изготовителя по монтажу.

6. Трубы, фасонные части и распределительные коллекторы транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида. При железнодорожных перевозках трубы транспортируют в крытых вагонах. Трубы, фасонные части и распределительные коллекторы хранятся в заводской упаковке в закрытых складских помещениях, с защитой от воздействия влаги и химических веществ, способных вызвать их повреждение, а также от прямого воздействия солнечных лучей. В отапливаемых помещениях трубы необходимо хранить на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. При хранении труб в штабелях высота штабеля не должна превышать 2 м.

7. Проектирование, производство, и приемку работ с использованием труб, фасонных частей и распределительных коллекторов к ним следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний изготовителя по применению, которыми должна сопровождаться каждая партия труб, фасонных частей и распределительных коллекторов к ним.

8. Ответственность за соответствие труб, фасонных частей и распределительных коллекторов к ним настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа

В.Е.Корото



№ 0047211  
№ 318520