

КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Управление делами Президента Республики Беларусь
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15, тел./факс + 375 17 209 43 76

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве



Дата регистрации « 05 » декабря 2019 г.
Действительно до « 05 » декабря 2024 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы и фасонные части системы «KAN-therm UltraLine PE»: трубы из сшитого полиэтилена PE-Xa с антикислородным барьером номинальными наружными диаметрами от 14 мм до 20 мм и фасонные части к ним из полифенилсульфона PPSU, поливинилиденфторида PVDF и латуни, распределительные коллекторы из стали и латуни

2. Назначение

Для внутренних систем горячего, холодного водоснабжения и отопления с температурой рабочей среды до 90 °С и максимальным рабочим давлением 1,0 МПа

3. Изготовитель

Трубы: «RELIANCE WORLDWIDE CORPORATION EUROPE S.L.», Autovia A92 Km 209, 18370, Moraleda de Zafayona, Granada, Королевство Испания; фасонные части и распределительные коллекторы: «KAN Sp. z o.o.», 15-569 Bialystok, ul. Karpinskiego, 5, Республика Польша

4. Заявитель

«KAN Sp. z o.o.», 16-001 Bialystok-Kleosin, ul. Zdrojowa, 51, Республика Польша



5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиал БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 18.10.2019 № 3291;

протоколов испытаний ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0042) от 09.08.2019 № № 04-52/953П, 04-52/954П, 04-52/955П;

свидетельств о государственной регистрации от 16.10.2019 № ВУ.70.71.01.013.Е.000619.10.19 и от 04.04.2016 № ВУ.70.71.01.013.Е.000296.04.16 государственного учреждения «Минский городской центр гигиены и эпидемиологии»;

отчета о проверке системы контроля производства от 08.02.2019

6. Техническое свидетельство действует на серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции «RELIANCE WORLDWIDE CORPORATION EUROPE S.L.», Королевство Испания; «KAN Sp. z o.o.», Республика Польша

7. Особые отметки

Пример маркировки: труб – KAN-therm UltraLine PE, PE-Xa, 14x2, 2529199000, Tmax 90 °C (Tmal 100), class 2/9 bar, class 5/10 bar, EN ISO 15875, Sauerstoffdicht nach DIN 4726, 07.06.19, 10:32, WACC 18-08232, 028 м; фасонных частей – KAN, ½; System KAN-therm, kupplung UltraLine-AG, 14xG ½", 2509045000, old cat: 2509045000, new IC: 2509045000000, old IC: 2509045000000, 10 шт., «KAN» Sp. z o.o., 16-001 Kleosin, ul.Zdrojowa 51, Nr partii: 190517..., штрих-код.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото

05 декабря 2019 г.

№ 0010195 0289540

М.П.

КОПИЯМИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**ПРИЛОЖЕНИЕ****№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 06.1332.19**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

труб и фасонных частей системы «KAN-therm UltraLine PE»: труб из сшитого полиэтилена PE-Xa с антикислородным барьером наружным диаметром 14 мм, толщиной стенки 2,0 мм и фасонных частей к ним: соединители комбинированные из латуни DN14, отводы и тройники из полифенилсульфона PPSU DN14, кольца натяжные из поливинилиденфторида PVDF DN14 и распределительные коллекторы из латуни, для внутренних систем горячего, холодного водоснабжения и отопления с температурой рабочей среды до 90 °С и максимальным рабочим давлением 1,0 МПа, производства: трубы – «RELIANCE WORLDWIDE CORPORATION EUROPE S.L.», Королевство Испания; фасонные части и коллекторы – «KAN Sp. z o.o.», Республика Польша

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Трубы			
1.	Внешний вид поверхности	СТБ 1293	Внутренняя и наружная поверхности труб гладкие. Пузыри, раковины, трещины, посторонние включения отсутствуют
2.	Маркировка: качество нанесения	СТБ 1293	Маркировка нанесена в продольном направлении трубы несмываемой краской
3.	Номинальный наружный диаметр, мм Отклонение от номинального наружного диаметра, мм	СТБ 1293	14,0 +0,3
4.	Номинальная толщина стенки, мм Отклонение от номинальной толщины стенки, мм	СТБ 1293	2,0 +0,6
5.	Предел текучести при растяжении, МПа	СТБ 1293 ГОСТ 11262	17,0

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
6.	Относительное удлинение при пределе текучести, %	СТБ 1293 ГОСТ 11262	35
7.	Прочность при разрыве, МПа	СТБ 1293 ГОСТ 11262	17,9
8.	Относительное удлинение при разрыве, %	СТБ 1293 ГОСТ 11262	410
9.	Изменение длины труб после прогрева в воздушной среде при температуре (120 ± 2) °С и время выдержки (60 ± 2) минут, %	СТБ 1293 ГОСТ 27078	2,7
10.	Овальность, мм	СТБ 1293	0,1
11.	Степень сшивки полиэтилена G, %	СТБ 1293	78
12.	Минимальный радиус изгиба труб	СТБ 1293	При изгибе труб радиусом 84 мм изменения цвета и трещины в материале труб не наблюдаются
13.	Долговечность, условных лет эксплуатации. Энергия активации термоокислительной деструкции, кДж/моль	СТБ 1333.0 СТБ 1333.2	Расчетная долговечность труб составляет более 50 лет 139
14.	Группа горючести	ГОСТ 12.1.044	Группа горючих материалов средней воспламеняемости
Фасонные части: соединители комбинированные из латуни под натяжное кольцо и разъемно-резьбовые DN14, отводы и тройники из (PPSU) DN14, кольца натяжные из (PVDF) DN14 и распределительные коллекторы из латуни			
15.	Внешний вид поверхности	Визуально	Внутренняя и наружная поверхности гладкие и ровные
16.	Группа горючести (кольца натяжные из (PVDF) DN14)	ГОСТ 12.1.044	Группа трудногорючих материалов
17.	Группа горючести (тройники из (PPSU) DN14)	ГОСТ 12.1.044	Группа трудногорючих материалов

№ 0033805

0289541

КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 06.1332.19

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
18.	Качество резьбы: - соединители комбинированные из латуни DN14; - распределительные коллекторы из латуни	ГОСТ 10944	Вмятины и заусенцы на поверхности резьбы отсутствуют. Резьба G $\frac{1}{2}$ -B Резьба G $\frac{1}{2}$ -B, G1-B
19.	Стойкость трубы и герметичность узлов из труб, фасонных частей и распределительных коллекторов при постоянном внутреннем давлении «вода в воздухе»: - начальное напряжение в стенке 12,0 МПа при температуре 20 °С в течение 1 часа; - начальное напряжение в стенке 4,8 МПа при температуре 95 °С в течение 1 часа; - начальное напряжение в стенке 4,4 МПа при температуре 95 °С в течение 1000 часов	ГОСТ ISO 1167-1	Во время испытаний потеря герметичности не произошла. Разрушений сборных узлов, просачивание воды и падения давления не наблюдается

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото

№ 0033806
№ 0289542

КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 06.1332.19

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Техническое свидетельство распространяется на трубы и фасонные части системы «KAN-therm UltraLine PE»: трубы из сшитого полиэтилена PE-Xa с антикислородным барьером номинальными наружными диаметрами от 14 мм до 20 мм и фасонные части к ним из полифенилсульфона PPSU, поливинилиденфторида PVDF и латуни, распределительные коллекторы из стали и латуни, производства: трубы – «RELIANCE WORLDWIDE CORPORATION EUROPE S.L.», Королевство Испания; фасонные части и распределительные коллекторы – «KAN Sp. z o.o.», Республика Польша, предназначенные для внутренних систем горячего, холодного водоснабжения и отопления с температурой рабочей среды до 90 °С и максимальным рабочим давлением 1,0 МПа.

2. Трубы системы «KAN-therm UltraLine PE» (далее – трубы) состоят из внутреннего слоя полиэтилена PE-Xa, слоя антикислородного барьера, наружного слоя полиэтилена PE-Xa. Цвет труб – белый. Изготавливаются в соответствии с DIN 4726 и EN ISO 15875 следующих размеров (наружный диаметр, толщина стенки), мм: 14×2,0; 16×2,2; 20×2,8. Фасонные части изготавливаются из латуни, поливинилсульфона (PPSU) и поливинилиденфторида (PVDF). Распределительные коллекторы изготавливаются из стали и латуни.

3. Соединения труб между собой, с водоразборной арматурой и отопительными приборами осуществляется посредством фасонных частей и распределительных коллекторов системы «KAN-therm UltraLine PE». Применение конкретного вида соединений обусловлено маркой используемых фасонных частей, видом оборудования, подключаемого к системе, типом разводки системы (скрытой или открытой) и другими условиями.

4. На каждую трубу методом струйной печати нанесена маркировка краской черного цвета, содержащая следующую информацию: наименование системы «KAN-therm UltraLine PE»; материал из которого изготовлена труба; наружный диаметр и толщина стенки; режимы эксплуатации; номера нормативных документов на продукцию; код по каталогу; дата и время изготовления; количество метров. На фасонных частях нанесена маркировка со следующим содержанием: номинальный диаметр или размер присоединительной резьбы; наименование фирмы «KAN». На упаковке фасонных частей нанесена следующая информация: торговый знак изготовителя; наименование системы; наименование изделия; присоединительные размеры; коды по каталогу; количество; упаковщик; номера нормативных документов на продукцию; адрес изготовителя; штрих-код.

5. Трубы поставляются в бухтах длиной 200 м, унакованными в картонные коробки. Фасонные части поставляются в полиэтиленовых упаковках.

6. Трубы и фасонные части к ним перевозятся любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При железнодорожных перевозках трубы и фасонные части к ним транспортируются в крытых вагонах. Трубы и фасонные части должны храниться в закрытых помещениях. В отапливаемых помещениях трубы необходимо хранить на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, а также предохранять от прямого воздействия солнечных лучей. При хранении труб в штабелях высота штабеля не должна превышать 2 м.

7. Проектирование, производство, приемку работ и эксплуатацию трубопроводов с использованием труб и фасонных частей к ним следует осуществлять в соответствии с проектной и технологической документацией, требованиями ТКП 45-4.01-319-2018 «Системы внутреннего водоснабжения и канализации зданий. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-29-2006 «Сети водоснабжения и канализации из полимерных труб. Правила проектирования и монтажа», СНБ 4.02.01-03 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха», СТБ 2038-2010 «Строительство. Монтаж систем отопления зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2001-2009 «Строительство. Монтаж систем внутреннего водоснабжения зданий и сооружений. Контроль качества работ» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих на территории Республики Беларусь, с учетом настоящего технического свидетельства и технической информации производителя, которыми сопровождается каждая партия поставляемых труб и фасонных частей к ним.

8. Ответственность за соответствие труб и фасонных частей к ним настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото



№ 0033807289543